



DT-156 ТОЛЩИНОМЕР



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ИЗМЕРИТЕЛЬ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЙ

DT-156






Толщиномер DT-156 предназначен для неразрушающего измерения толщины покрытий изделий из чёрных металлов (по принципу магнитной индукции) или цветных металлов (по принципу вихревых токов).

Прибор может использоваться на производстве, в мастерских, лабораториях и отделах технического контроля.

ОСОБЕННОСТИ

- Подходит для чёрных и цветных металлов
- Универсальный щуп: измер. магнитной индукции или вихревых токов
- Автоматический или ручной выбор объекта/принципа измерения
- Однократные или непрерывные измерения
- Одиночные или групповые замеры (4 группы)
- Определение макс./мин./среднего показания, среднекв. откл. (СКО)
- Автоматическое сохранение до 320 показаний (по 80 на 1 группу)
- Интерфейс USB для подключения к ПК, ПО для анализа показаний
- Установка нуля, калибровка по 1 или 2 эталонам
- ЖК-дисплей с подсветкой, функциональное меню настройки
- Сигнализация при выходе за верхнюю/нижнюю уставку
- Индикация низкого заряда батареи
- Автоматическое выключение с возможностью блокировки

ЭЛЕМЕНТЫ ПРИБОРА

1. Разъём USB – подключение к ПК
2. ЖК-дисплей
3. Кнопка  – вход в меню, выбор, подтверждение
4. Кнопка  – выход из меню, отмена
5. Кнопка  – вверх, увелич. значения
6. Кнопка  – вниз, уменьш. значения
7. Кнопка  – вкл./выкл. прибора
8. Кнопка «ZERO» – калибровка нуля, подтверждение калибр. по эталонам
9. Универсальный щуп




СООБЩЕНИЯ ОБ ОШИБКАХ

- «Err1»/«Err2»/«Err3» – ошибка щупа вихрев. токов/магнитн. инд./обоих
- «Err7» – ошибка измерения

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовка к работе










- 1.1. Установите элементы питания в отсек питания, соблюдая полярность.
- 1.2. При появлении на дисплее индикатора  замените элементы питания.
При низком заряде элем. питания показания прибора будут неверны.

2. Включение/выключение прибора

- 2.1. Для включения/выключения прибора нажмите кнопку .

3. Меню настройки

Все настройки режимов осуществляются через меню настройки.





- 3.1. Для вызова меню настройки включите прибор и нажмите кнопку .
- 3.2. Для навигации по меню/подменю используйте кнопки /.
- Для выбора выделенного в меню параметра/подменю нажмите .
- Для изменения значения параметра используйте кнопки /.
- Для подтверждения выбора нажмите , для отмены – .
- Для выхода из меню настройки нажмите кнопку .
- 3.3. Параметры/подменю, доступные в меню настройки:
 - «Statistic View» – просмотр статистических показаний:
Среднее ▶ Макс. ▶ Мин. ▶ Общее число ▶ Среднеквадр. отклонение;
 - «Options» – настройки режимов работы и отображения:
«Measure mode» – измерения: Однократные ▶ Непрерывные;
«Working mode» – замеры: Одиночные ▶ Группа 1 ▶ Гр. 2 ▶ Гр. 3 ▶ Гр. 4;
«Used probe» – объект: Автовыбор ▶ Чёрные металлы ▶ Цветные металлы;
Для чёрных металлов используется принцип магнитной индукции, для цветных – принцип вихревых токов.
«Unit settings» – единицы измерения: мкм ▶ мил ▶ мм;
«Backlight» – вкл./выкл. подсветки: Включить ▶ Выключить;
«LCD Statistic» – отображение статистических показаний на дисплее:
Среднее ▶ Макс. ▶ Мин. ▶ Среднеквадр. отклонение;
Выбранное показание будет отображаться в правой нижней части дисплея, общее число показаний – в левой нижней части дисплея.
«Auto power off» – автовыключение: Разрешено ▶ Запрещено;
 - «Limit» – сигнализация при выходе за уставки:
«Limit settings» – уставки: Верхняя ▶ Нижняя;
«Delete limit» – удалить уставки;
 - «Delete» – удаление: Текущее показание ▶ Все показания ▶ Групповые показания, уставки и калибровочные значения (кроме нуля);
 - «Measure View» – просмотр показаний, сохранённых в памяти.
 - «Calibration» – калибровка:
Разрешить ▶ Запретить ▶ Удалить ноль N ▶ Удалить ноль F.

4. Измерение параметров

- 4.1. Включите прибор и задайте режимы измерения через меню настройки.
- 4.2. Прижмите датчик к поверхности объекта.
 - Однократные измерения (см. п. 3.3, параметр «Measure mode»): после короткого звукового сигнала на дисплее появится значение.

- Непрерывные измерения (см. п. 3.3, параметр «Measure mode»): значение на дисплее будет обновляться с постоянным периодом.
- 4.3. Прибор может работать в режиме одиночных или групповых замеров:
- Одиночные замеры (индик. «DIR»): при переполнении памяти новые показания записываются в память вместо старых; при выключении прибора или переключении на групповые замеры данные удаляются.
 - Групповые замеры (индикатор «GROX»): показания, установки калибровочные значения сохраняются для каждой группы отдельно; при переключении между группами данные не удаляются; при переполнении памяти запись статистики прекращается (появится индикатор «FULL»), измерения – продолжаются.

5. Дополнительные функции


- 5.1. Для включения/выключения подсветки дисплея нажмите кнопку .
- 5.2. Сброс всех настроек (режимы, статистики, калибровочные значения):
- Выключите прибор. Нажмите и удерживайте кнопки «ZERO» и .
 - На дисплее появится сообщение «Sure to reset?».
 - Для подтверждения нажмите , для отмены – .
 - Прибор перезапустится автоматически.

6. Калибровка прибора

6.1. Калибровка нуля:

- Включите прибор. Задайте режим однократных измерений: Меню настройки ▶ «Options» ▶ «Measure mode» ▶ «Single mode».
- Прижмите датчик к поверхности образца без покрытия.
- На дисплее появятся показания. Удалите датчик от поверхности.
- Нажмите и удерживайте кнопку «ZERO» нажатой в течение 1 секунды.
- На дисплее появится показание «0,0 мкм». Калибровка завершена.
- При необходимости повторите калибровку несколько раз.

6.2. Калибровка по 1 эталону:

- Разрешите калибровку: Меню ▶ «Options» ▶ «Calibration» ▶ «Enable».
- Осуществите калибровку нуля – см. п. 6.1.
- Измерьте толщину покрытия эталона. Удалите датчик от поверхности.
Выбор эталона: результаты последующих измерений должны находиться между нулём и величиной эталона.
- Подстройте показания прибора при помощи кнопок ▲/▼.
- Повторите измерение толщины покрытия эталона и подстройку.
- Для подтверждения нажмите «ZERO», для отмены .
- Запретите калибровку: Меню ▶ «Options» ▶ «Calibration» ▶ «Disable».

6.3. Калибровка по 2 эталонам:

- Осуществите калибровку по 1 эталону (см. п. 6.2) с тем отличием, что после подстройки показаний по эталону 1 произведите измерение и подстройку показаний по эталону 2.

Выбор эталонов: результаты последующих измерений должны находиться между величинами эталона 1 и 2; величина эталона 2 должна быть приблизительно в 1,5 раза больше величины эталона 1.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Принцип измерения	Магн. индукция	Вихрев. токи
Диапазоны измерения	0...1250 мкМ; 0...49,21 мил	
Диапазоны и погрешности измерения	0...850 мкМ	
	$\pm(3\% + 1 \text{ мкМ})$	$\pm(3\% + 1,5 \text{ мкМ})$
	850...1250 мкМ $\pm 5\%$	
	0...33,46 мил	
	$\pm(3\% + 0,039 \text{ мил})$	$\pm(3\% + 0,059 \text{ мил})$
	33,46...49,21 мил $\pm 5\%$	
Дискретность	0,1/1 мкМ/0,01 мм; 0,001/0,01/0,1 мил	
Мин. радиус закругления	1,5 мм	3 мм
Мин. поверхность измерения	7 мм	5 мм
Мин. толщина образца	0,5 мм	0,3 мм
Интерфейс для связи с ПК	USB	
Питание прибора	Элементы питания типа AAA 1,5В, 2 шт.	
Условия эксплуатации	0...+40°C, 20...90%RH	
Размеры; вес	110×50×23 мм; 100 г	
Соответствие стандартам	GB/T 4956-1985, GB/T 4957-1985, JB/T 8393-1996, JJG 889-95, JJG 818-93	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Прибор	1 шт.
2. Элементы питания AAA (установлены)	2 шт.
3. Кабель USB	1 шт.
4. Диск CD-ROM с ПО	1 шт.
5. Стальной/алюминиевый образец	2 шт.
6. Эталон покрытия (плёнка)	5 шт.
7. Пластиковый кейс	1 шт.
8. Руководство по эксплуатации	1 шт.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93